



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



⑪ Veröffentlichungsnummer: **0 485 823 B1**

⑫

EUROPÄISCHE PATENTSCHRIFT

⑮ Veröffentlichungstag der Patentschrift: **08.03.95**

⑯ Int. Cl. 6: **C07F 17/00, C08F 4/602**

㉑ Anmeldenummer: **91118682.3**

㉒ Anmeldetag: **01.11.91**

㉓ **2-Substituierte Bisindenylmetallocene, Verfahren zu ihrer Herstellung und Ihre Verwendung als Katalysatoren bei der Olefinpolymerisation.**

㉔ Priorität: **12.11.90 DE 4035883**

㉕ Veröffentlichungstag der Anmeldung:
20.05.92 Patentblatt 92/21

㉖ Bekanntmachung des Hinweises auf die Patenterteilung:
08.03.95 Patentblatt 95/10

㉗ Benannte Vertragsstaaten:
BE DE ES FR GB IT NL

㉘ Entgegenhaltungen:
EP-A- 0 344 887

㉙ Patentinhaber: **HOECHST AKTIENGESELLSCHAFT**

D-65926 Frankfurt (DE)

㉚ Erfinder: **Winter, Andreas, Dr.**
Taunusblick 10
W-6246 Glashütten (DE)
Erfinder: **Antberg, Martin, Dr.**
Sachsenring 10
W-6238 Hofheim am Taunus (DE)
Erfinder: **Spaleck, Walter, Dr.**
Sulzbacher Strasse 63
W-6237 Liederbach (DE)
Erfinder: **Rohrmann, Jürgen, Dr.**
Halnpfad 5
W-6233 Kelkheim (Taunus) (DE)
Erfinder: **Dolle, Volker, Dr.**
Hattersheimer Strasse 15
W-6233 Kelkheim (Taunus) (DE)

EP 0 485 823 B1

Anmerkung: Innerhalb von neun Monaten nach der Bekanntmachung des Hinweises auf die Erteilung des europäischen Patents kann jedermann beim Europäischen Patentamt gegen das erteilte europäische Patent Einspruch einlegen. Der Einspruch ist schriftlich einzureichen und zu begründen. Er gilt erst als eingeleitet, wenn die Einspruchsgebühr entrichtet worden ist (Art. 99(1) Europäisches Patentübereinkommen).

Beschreibung

Die Vorliegende Erfindung betrifft neue in 2-Stellung substituierte Bisindenylmetallocene, die sehr vorteilhaft als Katalysatoren bei der Herstellung von Polyolefinen mit hoher Molmasse verwendet werden können.

5 Polyolefine mit hoher Molmasse besitzen insbesondere Bedeutung für die Herstellung von Folien, Platten oder Großhohlkörpern wie z.B. Rohre oder Formteile.

Chirale Metallocene sind in Kombination mit Aluminoxanen aktive, stereospezifische Katalysatoren zur Herstellung von Polyolefinen (US 4,769,510). Unter diesen Metallocen befinden sich auch substituierte 10 Indenverbindungen. So ist z.B. die Verwendung des Katalysatorsystems Ethylen-bis(4,5,6,7-tetrahydro-1-indenyl)zirkondichlorid/Aluminoxan zur Herstellung von isotaktischem Polypropylen bekannt; vgl. EP-A 185 918). Sowohl dieses als auch zahlreiche andere zum Stand der Technik zählende Polymerisationsverfahren besitzen insbesondere den Nachteil, daß bei technisch interessanten Polymerisationstemperaturen nur 15 Polymere mit unakzeptabel niedriger Molmasse erhalten werden.

Überraschenderweise wurde nun gefunden, daß neue in 2-Stellung substituierte Bisindenylmetallocene geeignete Katalysatoren zur Herstellung von Olefinpolymeren mit hoher Isotaktizität, enger Molmassenverteilung und hoher Molmasse sind.

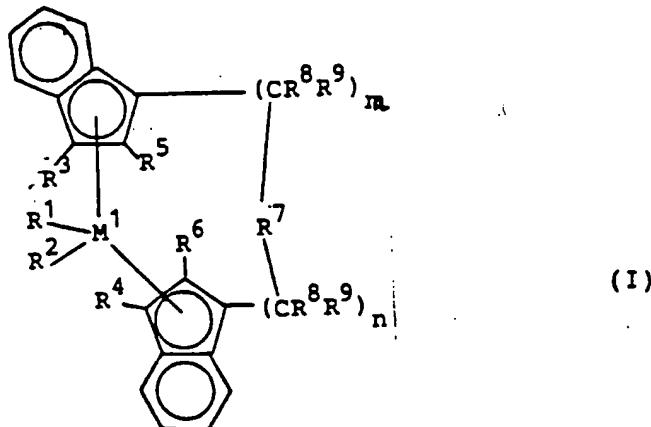
Gegenstand der vorliegenden Erfindung sind daher die Verbindungen der nachstehenden Formel I

20

25

30

35



worin

M¹

ein Metall der Gruppe IVb, Vb oder VIb des Periodensystems ist,

R¹ und R²gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom, eine C₁-C₁₀-Alkylgruppe, eine C₁-C₁₀-Alkoxygruppe, eine C₆-C₁₀-Arylgruppe, eine C₆-C₁₀-Aryloxygruppe, eine C₂-C₁₀-Alkenylgruppe, eine C₇-C₄₀-Arylalkylgruppe, eine C₇-C₄₀-Alkylarylgruppe, eine C₈-C₄₀-Arylalkenylgruppe oder ein Halogenatom bedeuten,R³ und R⁴gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom, ein Halogenatom, eine C₁-C₁₀-Alkylgruppe, die halogeniert sein kann, eine C₆-C₁₀-Arylgruppe, einen -NR₂¹⁰, -SR¹⁰, -OSiR₃¹⁰, -SiR₃¹⁰ oder -PR₂¹⁰-Rest bedeuten, worin R¹⁰ ein Halogenatom,

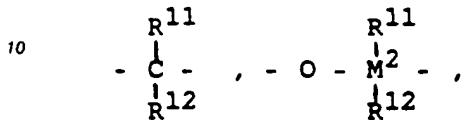
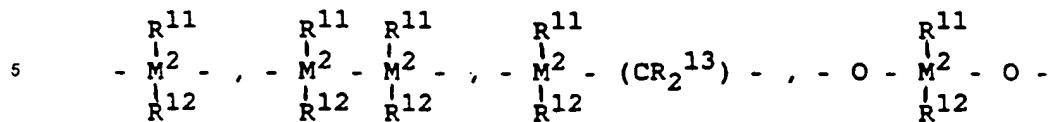
40

45

R⁵ und R⁶gleich oder verschieden sind und die für R³ und R⁴ genannte Bedeutung haben, mit der Maßgabe, daß R⁵ und R⁶ nicht Wasserstoff sind,

50

55

R⁷

15 = BR¹¹, = AIR¹¹, -Ge-, -Sn-, -O-, -S-, = SO, = SO₂, = NR¹¹, = CO, = PR¹¹ oder = P-(O)R¹¹ ist,
wobei

20 R¹¹, R¹² und R¹³ gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom, ein Halogenatom, eine C₁-C₁₀-Alkylgruppe, C₁-C₁₀-Fluoralkylgruppe, eine C₆-C₁₀-Arylgruppe, eine C₆-C₁₀-Fluorarylgruppe, eine C₁-C₁₀-Alkoxygruppe, eine C₂-C₁₀-Alkenylgruppe, eine C₇-C₄₀-Arylalkylgruppe, eine C₈-C₄₀-Arylalkenylgruppe, eine C₇-C₄₀-Alkylarylgruppe bedeuten oder R¹¹ und R¹² oder R¹¹ und R¹³ jeweils mit den sie verbindenden Atomen einen Ring bilden,

25 M² Silizium, Germanium oder Zinn ist,

R³ und R⁴ gleich oder verschieden sind und die für R¹¹ genannte Bedeutung haben und m und n gleich oder verschieden sind und null, 1 oder 2 sind, wobei m plus n null, 1 oder 2 ist.

Alkyl steht für geradkettiges oder verzweigtes Alkyl. Halogen (halogeniert) bedeutet Fluor, Chlor, Brom oder Jod, bevorzugt Fluor oder Chlor.

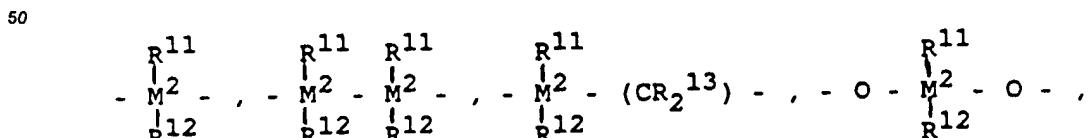
30 In Formel I ist M¹ ein Metall der Gruppe IVb, Vb oder VIb des Periodensystems, beispielsweise Titan, Zirkon, Hafnium, Vanadium, Niob, Tantal, Chrom, Molybdän, Wolfram, vorzugsweise Zirkon, Hafnium und Titan.

R¹ und R² sind gleich oder verschieden und bedeuten ein Wasserstoffatom, eine C₁-C₁₀-, vorzugsweise C₁-C₃-Alkylgruppe, eine C₁-C₁₀-, vorzugsweise C₁-C₃-Alkoxygruppe, eine C₆-C₁₀-, vorzugsweise C₆-C₈-Arylgruppe, eine C₆-C₁₀-, vorzugsweise C₆-C₈-Aryloxygruppe, eine C₂-C₁₀-, vorzugsweise C₂-C₄-Alkenylgruppe, eine C₇-C₄₀-, vorzugsweise C₇-C₁₀-Arylalkylgruppe, eine C₇-C₄₀-, vorzugsweise C₇-C₁₂-Alkylarylgruppe, eine C₈-C₄₀-, vorzugsweise C₈-C₁₂-Arylalkenylgruppe oder ein Halogenatom, vorzugsweise Chlor.

R³ und R⁴ sind gleich oder verschieden und bedeuten ein Wasserstoffatom, ein Halogenatom, bevorzugt ein Fluor-, Chlor- oder Bromatom, eine C₁-C₁₀-, vorzugsweise C₁-C₄-Alkylgruppe, die halogeniert sein kann, eine C₆-C₁₀-, vorzugsweise C₆-C₈-Arylgruppe, einen -NR₂¹⁰, -SR¹⁰, -OSiR₃¹⁰, -SiR₃¹⁰ oder -PR₂¹⁰-Rest, worin R¹⁰ ein Halogenatom, vorzugsweise Chloratom, oder eine C₁-C₁₀-, vorzugsweise C₁-C₃-Alkylgruppe oder C₆-C₁₀-, vorzugsweise C₆-C₈-Arylgruppe ist. Besonders bevorzugt sind R³ und R⁴ Wasserstoff.

R⁵ und R⁶ sind gleich oder verschieden, bevorzugt gleich, und haben die für R³ und R⁴ beschriebene Bedeutung, mit der Maßgabe, daß R⁵ und R⁶ nicht Wasserstoff sein dürfen. Bevorzugt sind R⁵ und R⁶ (C₁-C₄)-Alkyl, das halogeniert sein kann, wie Methyl, Ethyl, Propyl, Isopropyl, Butyl, Isobutyl oder Trifluormethyl, insbesondere Methyl.

R⁷ ist



55



=BR¹¹, =AIR¹¹, -Ge-, -Sn-, -O-, -S-, =SO, =SO₂, =NR¹¹, =CO, =PR¹¹ oder =P(O)R¹¹, wobei R¹¹, R¹² und R¹³ gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom, ein Halogenatom, eine C₁-C₁₀-, vorzugsweise C₁-C₄-Alkylgruppe, insbesondere Methylgruppe, eine C₁-C₁₀-Fluoralkylgruppe, vorzugsweise CF₃-Gruppe, eine C₆-C₁₀-, vorzugsweise C₆-C₈-Arylgruppe, eine C₆-C₁₀-Fluorarylgruppe, vorzugsweise Pentafluorphenylgruppe, eine C₁-C₁₀-, vorzugsweise C₁-C₄-Alkoxygruppe, insbesondere Methoxygruppe, eine C₂-C₁₀-, vorzugsweise C₂-C₄-Alkenylgruppe, eine C₇-C₄₀-, vorzugsweise C₇-C₁₀-Arylalkylgruppe, eine C₈-C₄₀-, vorzugsweise C₈-C₁₂-Arylalkenylgruppe oder eine C₇-C₄₀-, vorzugsweise C₇-C₁₂-Alkylarylgruppe bedeuten, 15 oder R¹¹ und R¹² oder R¹¹ und R¹³ bilden jeweils zusammen mit den sie verbindenden Atomen einen Ring.

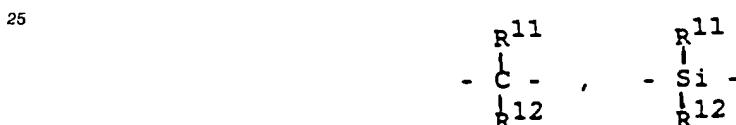
M² ist Silizium, Germanium oder Zinn, bevorzugt Silizium und Germanium.

R⁷ ist vorzugsweise -CR¹¹R¹², =SiR¹¹R¹², =GeR¹¹R¹², -O-, -S-, =SO, =PR¹¹ oder =P(O)R¹¹.

R⁸ und R⁹ sind gleich oder verschieden und haben die für R¹¹ genannte Bedeutung.

m und n sind gleich oder verschieden und bedeuten null, 1 oder 2, bevorzugt null oder 1, wobei m plus 20 n null, 1 oder 2, bevorzugt null oder 1 ist.

Somit sind die besonders bevorzugten Metallocene solche, bei denen in Formel I M¹ Zr oder Hf, R¹ und R² gleich oder verschieden sind und Methyl oder Chlor, R³ und R⁴ Wasserstoff, R⁵ und R⁶ gleich oder verschieden sind und Methyl, Ethyl oder Trifluormethyl, R⁷ einen Rest



30

und n plus m null oder 1

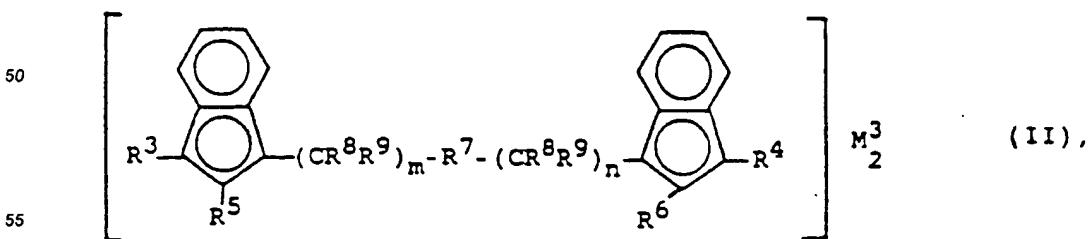
bedeuten; insbesondere die in den Ausführungsbeispielen aufgeführten Verbindungen I.

Unter den in den Ausführungsbeispielen genannten Verbindungen I besitzen rac-Dimethylsilyl(2-methyl-1-indenyl)₂zirkondichlorid, rac-Ethylen(2-methyl-1-indenyl)₂-zirkondichlorid, rac-Dimethylsilyl(2-methyl-1-indenyl)₂zirkondimethyl und rac-Ethylen(2-methyl-1-indenyl)₂-zirkondimethyl besondere Bedeutung.

35 Die chiralen Metallocene werden als Racemat zur Herstellung von hochisotaktischen Poly-1-olefinen eingesetzt. Verwendet werden kann aber auch die reine R- oder S-Form. Mit diesen reinen stereoisomeren Formen ist ein optisch aktives Polymeres herstellbar. Abgetrennt werden sollte jedoch die meso-Form der Metallocene, da das polymerisationsaktive Zentrum (das Metallatom) in diesen Verbindungen wegen 40 Spiegelsymmetrie am Zentralmetall nicht mehr chiral ist und daher kein hochisotaktisches Polymeres erzeugen kann. Wird die meso-Form nicht abgetrennt, entsteht neben isotaktischen Polymeren auch ataktisches Polymer. Für bestimmte Anwendungen - weiche Formkörper beispielsweise - kann dies durchaus wünschenswert sein.

45 Die Trennung der Stereoisomeren ist im Prinzip bekannt.

45 Gegenstand der vorliegenden Erfindung ist ferner ein Verfahren zur Herstellung der Metallocene I, dadurch gekennzeichnet, daß man eine Verbindung der Formel II



wobei R^3 - R^9 , m und n die in Formel I beschriebene Bedeutung haben und M^3 ein Alkalimetall, bevorzugt Lithium, bedeutet,

a) mit einer Verbindung der Formel III

5 M^1X_4 (III),

worin M^1 die in Formel I genannte Bedeutung besitzt und X ein Halogenatom, bevorzugt Chlor, bedeutet, oder

b) mit einer Verbindung der Formel IIIa

10 $M^1X_4 L_2$ (IIIa),

worin M^1 und X die genannten Bedeutungen besitzen und L für einen Donorliganden steht, umsetzt und das erhaltene Reaktionsprodukt gegebenenfalls derivatisiert.

15 Geeignete Donorliganden sind beispielsweise Tetrahydrofuran, Diethylether, Dimethylether u.ä., vorzugsweise Tetrahydrofuran (THF).

Die Synthese wird unter Schutzgas und in wasserfreien Lösemitteln durchgeführt. Im Falle a) wird zu einer Suspension der Verbindung der Formel III in einem Lösemittel wie Toluol, n-Hexan, Dichlormethan, Ether, THF, n-Pentan, Benzol, vorzugsweise in Dichlormethan oder Toluol, das getrocknete Salz der Formel 20 II zugegeben. Die Reaktionstemperatur beträgt -78°C bis 30°C, vorzugsweise -40°C bis 10°C. Die Reaktionsdauer beträgt 0,25 bis 24 h, vorzugsweise 1 bis 4 h.

25 Im Falle b) wird zu einer Lösung oder einer Suspension einer Verbindung der Formel IIIa in einem Lösemittel wie Toluol, Xylool, Ether oder THF, vorzugsweise THF, eine Lösung des Salzes der Formel II in einem der obengenannten Lösemittel zugegeben. Es kann aber auch so vorgegangen werden, daß beide Komponenten simultan zu einem Lösemittel getropft werden. Dies wird bevorzugt durchgeführt. Die Reaktionstemperatur beträgt -40°C bis 100°C, vorzugsweise 0°C bis 50°C, insbesondere 10°C bis 35°C. Die Reaktionsdauer beträgt 0,25 h bis 48 h, vorzugsweise 1 h bis 24 h, insbesondere 2 h bis 9 h.

30 Die so erhaltenen Halogenderivate können nach bekannten Standardverfahren in die Alkyl-, Aryl- oder Alkenylkomplexe umgewandelt werden.

35 Die Synthese der Verbindungen der Formeln II erfolgt durch Deprotonierung. Diese Reaktion ist bekannt; vgl. J. Am. Chem. Soc., 112 (1990) 2030-2031, ibid. 110 (1988) 6255-6256, ibid. 109 (1987), 6544-6545, J. Organomet. Chem., 322 (1987) 65-70, New. J. Chem. 14 (1990) 499-503 und die Ausführungsbeispiele.

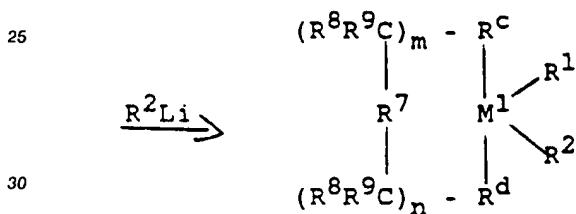
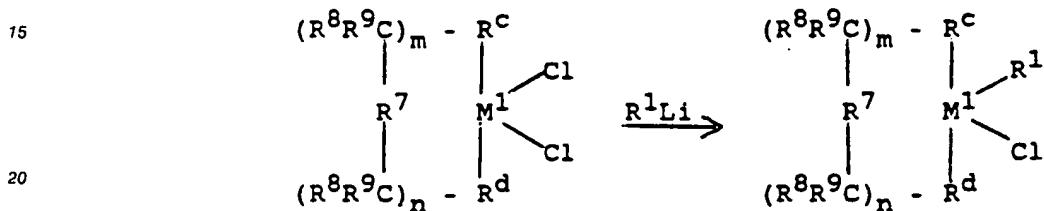
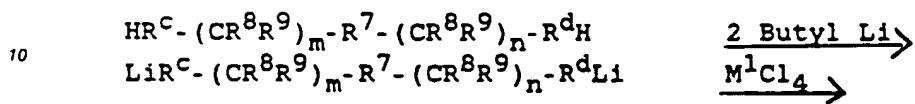
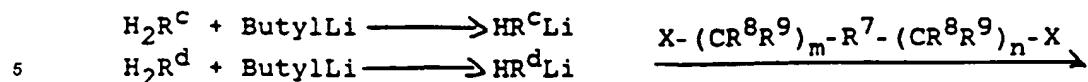
40 Auch die Synthese der protonierten Formen von den Verbindungen dieser Formeln ist beschrieben, mit der Abweichung, daß sie in α - und β -Position nicht entsprechend substituiert sind (Bull. Soc. Chim., 1967, 2954). Die zu ihrer Synthese benötigten Brückenbausteine sind in der Regel bei kommerziellen Anbietern erhältlich, die benötigten Indenyl-Verbindungen dagegen nicht. Einige Synthesevorschriften beinhaltende Literaturzitate seien angegeben, die Vorgehensweise für nicht angeführte Indenderivate ist analog: J. Org. Chem., 49 (1984) 4226-4237, J. Chem. Soc., Perkin II, 1981, 403-408, J. Am. Chem. Soc., 106 (1984) 6702, J. Am. Chem. Soc., 65 (1943) 567, J. Med. Chem., 30 (1987) 1303-1308, Chem. Ber. 85 (1952) 78-85 und die Ausführungsbeispiele.

45

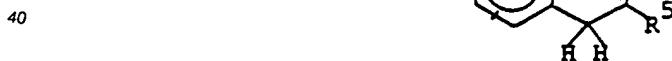
50

55

Die Metallocene I können somit prinzipiell nach folgendem Reaktionsschema hergestellt werden:



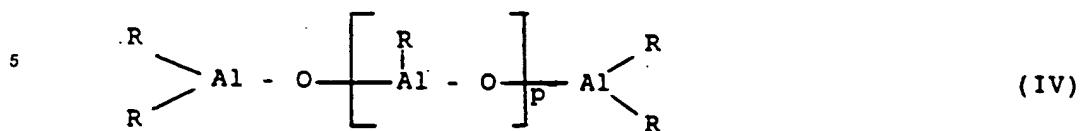
35 $\text{X} = \text{Cl, Br, I, O-Tosyl}; \text{H}_2\text{R}^c =$



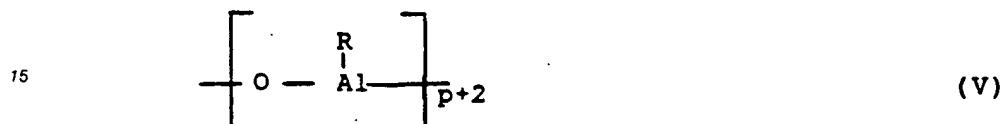
45 $\text{H}_2\text{R}^d =$



Erfindungsgemäß wird als Cokatalysator bei der Olefinpolymerisation ein Aluminoxan der Formel (IV)



10 für den linearen Typ und/oder der Formel (V)



für den cyclischen Typ verwendet, wobei in den Formeln (IV) und (V) die Reste R gleich oder verschieden
20 sein können und eine C₁-C₆-Alkylgruppe, eine C₆-C₁₈-Arylgruppe oder Wasserstoff bedeuten, und p eine
ganze Zahl von 2 bis 50, bevorzugt 10 bis 35 bedeutet.

Bevorzugt sind die Reste R gleich und bedeuten Methyl, Isobutyl, Phenyl oder Benzyl, besonders
bevorzugt Methyl.

Sind die Reste R unterschiedlich, so sind sie bevorzugt Methyl und Wasserstoff oder alternativ Methyl
25 und Isobutyl, wobei Wasserstoff bzw. Isobutyl bevorzugt zu 0,01 - 40 % (Zahl der Reste R) enthalten sind.

Das Aluminoxan kann auf verschiedene Arten nach bekannten Verfahren hergestellt werden. Eine der
Methoden ist beispielsweise, daß eine Aluminiumkohlenwasserstoffverbindung und/oder eine Hydridoalumi-
niumkohlenwasserstoffverbindung mit Wasser (gasförmig, fest, flüssig oder gebunden - beispielsweise als
30 Kristallwasser) in einem inerten Lösungsmittel (wie z.B. Toluol) umgesetzt wird. Zur Herstellung eines
Aluminoxans mit verschiedenen Alkylgruppen R werden entsprechend der gewünschten Zusammensetzung
zwei verschiedene Aluminiumtrialkyle (AlR₃ + AlR'₃) mit Wasser umgesetzt (vgl. S. Pasynkiewicz, Polyhe-
dron 9 (1990) 429 und EP-A 302 424).

Die genaue Struktur der Aluminoxane IV und V ist nicht bekannt.

Unabhängig von der Art der Herstellung ist allen Aluminoxanlösungen ein wechselnder Gehalt an nicht
35 umgesetzter Aluminiumausgangsverbindung, die in freier Form oder als Addukt vorliegt, gemeinsam.

Es ist möglich, das Metallocen I vor dem Einsatz in der Polymerisationsreaktion mit einem Aluminoxan
der Formel (IV) und/oder (V) vorzuaktivieren. Dadurch wird die Polymerisationsaktivität deutlich erhöht und
die Kornmorphologie verbessert.

Die Voraktivierung der Übergangsmetallverbindung wird in Lösung vorgenommen. Bevorzugt wird dabei
40 das Metallocen in einer Lösung des Aluminoxans in einem inerten Kohlenwasserstoff aufgelöst. Als inerter
Kohlenwasserstoff eignet sich ein aliphatischer oder aromatischer Kohlenwasserstoff. Bevorzugt wird Toluol
verwendet.

Die Konzentration des Aluminoxans in der Lösung liegt im Bereich von ca. 1 Gew.-% bis zur
Sättigungsgrenze, vorzugsweise von 5 bis 30 Gew.-%, jeweils bezogen auf die Gesamtlösung. Das
45 Metallocen kann in der gleichen Konzentration eingesetzt werden, vorzugsweise wird es jedoch in einer
Menge von 10⁻⁴ - 1 mol pro mol Aluminoxan eingesetzt. Die Voraktivierungszeit beträgt 5 Minuten bis 60
Stunden, vorzugsweise 5 bis 60 Minuten. Man arbeitet bei einer Temperatur von -78 °C bis 100 °C,
vorzugsweise 0 bis 70 °C.

Das Metallocen kann auch vorpolymerisiert oder auf einen Träger aufgebracht werden. Zur Vorpolymeri-
50 sation wird bevorzugt das (oder eines der) in der Polymerisation eingesetzte(n) Olefin(e) verwendet.

Geeignete Träger sind beispielsweise Silikagel, Aluminiumoxide, festes Aluminoxan oder andere
anorganische Trägermaterialien. Ein geeignetes Trägermaterial ist auch ein Polyolefinpulver in feinverteilter
Form.

Eine weitere mögliche Ausgestaltung des Verfahrens besteht darin, daß man an Stelle oder neben eines
55 Aluminoxans eine salzartige Verbindung der Formel R_xNH_{4-x}BR'₄ oder der Formel R₃PHBR'₄ als Cokataly-
sator verwendet. Dabei sind x = 1,2 oder 3, R = Alkyl oder Aryl, gleich oder verschieden, und R' = Aryl,
das auch fluoriert oder teilfluoriert sein kann. In diesem Fall besteht der Katalysator aus dem Reaktionspro-
dukt eines Metallocens mit einer der genannten Verbindungen (vgl. EP-A 277 004).

Die Polymerisation oder Copolymerisation wird in bekannter Weise in Lösung, in Suspension oder in der Gasphase, kontinuierlich oder diskontinuierlich, ein- oder mehrstufig bei einer Temperatur von 0 bis 150 °C, vorzugsweise 30 bis 80 °C, durchgeführt. Polymerisiert oder copolymerisiert werden Olefine der Formel $R^a\text{-CH}=\text{CH-}R^b$. In dieser Formel sind R^a und R^b gleich oder verschieden und bedeuten ein Wasserstoffatom oder einen Alkylrest mit 1 bis 14 C-Atomen. R^a und R^b können jedoch auch mit den sie verbindenden C-Atomen einen Ring bilden. Beispiele für solche Olefine sind Ethylen, Propylen, 1-Buten, 1-Hexen, 4-Methyl-1-penten, 1-Octen, Norbornen oder Norbornadien. Insbesondere wird Propylen und Ethylen polymerisiert.

Als Molmassenregler wird, falls erforderlich, Wasserstoff zugegeben. Der Gesamtdruck im Polymerisationssystem beträgt 0,5 bis 100 bar. Bevorzugt ist die Polymerisation in dem technisch besonders interessanten Druckbereich von 5 bis 64 bar.

Dabei wird das Metallocen in einer Konzentration, bezogen auf das Übergangsmetall, von 10^{-3} bis 10^{-8} , vorzugsweise 10^{-4} bis 10^{-7} mol Übergangsmetall pro dm^3 Lösemittel bzw. pro dm^3 Reaktorvolumen angewendet. Das Aluminoxan wird in einer Konzentration von 10^{-5} bis 10^{-1} mol, vorzugsweise 10^{-4} bis 10^{-2} mol pro dm^3 Lösemittel bzw. pro dm^3 Reaktorvolumen verwendet. Prinzipiell sind aber auch höhere Konzentrationen möglich.

Wenn die Polymerisation als Suspensions- oder Lösungspolymerisation durchgeführt wird, wird ein für das Ziegler-Niederdruckverfahren gebräuchliches inertes Lösemittel verwendet. Beispielsweise arbeitet man in einem aliphatischen oder cycloaliphatischen Kohlenwasserstoff; als solcher sei beispielsweise Butan, 20 Pentan, Hexan, Heptan, Isooctan, Cyclohexan, Methylcyclohexan, genannt.

Weiterhin kann eine Benzin- bzw. hydrierte Dieselölfaktion benutzt werden. Brauchbar ist auch Toluol. Bevorzugt wird im flüssigen Monomeren polymerisiert.

Werden inerte Lösemittel verwendet, werden die Monomeren gasförmig oder flüssig zudosiert.

Die Dauer der Polymerisation ist beliebig, da das erfundungsgemäß zu verwendende Katalysatorsystem 25 einen nur geringen zeitabhängigen Abfall der Polymerisationsaktivität zeigt.

Das Verfahren zeichnet sich dadurch aus, daß die erfundungsgemäßen Metallocene im technisch interessanten Temperaturbereich zwischen 30 und 80 °C Polymere mit hoher Molmasse, hoher Stereospezifität und guter Kornmorphologie erzeugen.

Insbesondere die erfundungsgemäßen Zirkonocene stoßen in einem Molmassenbereich vor, der beim bisherigen Stand der Technik den Hafnocenen vorbehalten war. Diese hatten jedoch den Nachteil nur geringer Polymerisationsaktivität und sehr hoher Katalysatorkosten und die damit hergestellten Polymeren wiesen eine schlechte Pulvermorphologie auf.

Die nachfolgenden Beispiele sollen die Erfindung näher erläutern.

35 Synthese der Ausgangssubstanzen

I) Synthese von 2-Me-Inden

110,45 g (0,836 mol) 2-Indanon wurden in 500 cm^3 Diethylether gelöst und 290 cm^3 3 n (0,87 mol) 40 etherische Methylgrignardlösung so zugetropft, daß leicht refluxierte. Nach 2 h Kochen unter leichtem Rückfluß wurde auf eine Eis/Salzsäure-Mischung gegeben und mit Ammoniumchlorid ein pH von 2-3 eingestellt. Die organische Phase wurde abgetrennt und mit NaHCO_3 und Kochsalzlösung gewaschen und getrocknet. Es wurden 98 g Rohprodukt (2-Hydroxy-2-methyl-indan) erhalten, welches nicht weiter gereinigt wurde.

45 In 500 cm^3 Toluol wurde dieses Produkt gelöst, mit 3 g p-Toluolsulfonsäure am Wasserabscheider bis zur Beendigung der Wasserabspaltung erhitzt, eingeengt, in Dichlormethan aufgenommen und über Silicagel filtriert und im Vakuum destilliert (80 °C/10 mbar).

Ausbeute: 26,49 g (0,22 mol-26 %).

Die Synthese dieser Verbindung ist auch beschrieben in: C.F. Koelsch, P.R. Johnson, J. Am. Chem. 50 Soc., 65 (1943) 567-573

II) Synthese von $(2\text{-Me-Inden})_2\text{SiMe}_2$

13 g (100 mmol) 2-Me-Inden wurde in 400 cm^3 Diethylether gelöst und 62,5 cm^3 1,6 n (100 mmol) n-55 Butyllithium-n-Hexan-Lösung innerhalb 1 h unter Eiskühlung zugetropft und dann 1 h bei ~35 °C nachge-rührt.

6,1 cm^3 (50 mmol) Dimethyldichlorsilan wurden in 50 cm^3 Et_2O vorgelegt und bei 0 °C die Lithiosalzlo-sung innerhalb von 5 h zugetropft, über Nacht bei Raumtemperatur gerührt und über das Wochenende

stehen gelassen.

Vom abgesetzten Feststoff wurde abfiltriert und zur Trockne eingedampft. Nach Extraktion mit kleinen Portionen n-Hexan wurde filtriert und eingeengt. Es fielen 5,7 g (18,00 mmol) eines weißen Kristallsats an. Die Mutterlauge wurde eingeengt und dann säulenchromatographisch (n-Hexan/H₂CCl₂ 9:1 vol.) gereinigt,

5 wobei nochmals 2,5 g (7,9 mmol-52 %) Produkt (als Isomerengemisch) anfielen.

*r*_F (SiO₂; n-Hexan/H₂CCl₂ 9:1 vol.) = 0,37

Das 1-H-NMR-Spektrum zeigt die für ein Isomerengemisch zu erwartenden Signale in Verschiebung und Integrationsverhältnis.

10 III) Synthese von (2-Me-Ind)₂CH₂CH₂

3 g (23 mmol) 2-Me-Inden wurden in 50 cm³ THF gelöst und 14,4 cm³ 1,6 n (23,04 mmol) n-Butyllithium-n-Hexan-Lösung zugetropft und dann 1 h bei 65 °C gerührt. Danach wurde 1 ml (11,5 mmol) 1,2-Dibromethan bei -78 °C zugegeben, auf Raumtemperatur erwärmen lassen und 5 h gerührt. Nach

15 Eindampfen wurde säulenchromatographisch gereinigt (SiO₂; n-Hexan/H₂CCl₂ 9:1 vol.).

Die produkthaltigen Fraktionen wurden vereinigt, eingedampft und in trockenem Ether aufgenommen, über MgSO₄ getrocknet, filtriert und das Lösemittel abgezogen.

Ausbeute: 1,6 g (5,59 mmol - 49 %) an Isomerengemisch

*r*_F (SiO₂; n-Hexan/H₂CCl₂ 9:1 vol.) = 0,46

20 Das 1-H-NMR-Spektrum entspricht der Erwartung für ein Isomerengemisch in Signalverschiebung und Integration.

Synthese der Metallocene I

25 IV) Synthese von rac-Dimethylsilyl(2-Me-1-indenyl)₂-zirkondichlorid

1,68 g (5,31 mmol) des Chelatliganden Dimethylsilyl(2-methylinden)₂ wurden in 50 cm³ THF gegeben und 6,63 cm³ einer 1,6 n (10,61 mmol) n-BuLi-n-Hexan-Lösung zugetropft. Die Zugabe erfolgte bei Umgebungstemperatur innerhalb 0,5 h. Nach 2 stündigem Rühren bei ca. 35 °C wurde das Lösemittel im

30 Vakuum abgezogen und der Rückstand mit n-Pentan verrührt, abfiltriert und getrocknet.

Das so erhaltene Dilithiosalz wurde bei -78 °C zu einer Suspension von 1,24 g (5,32 mmol) ZrCl₄ in 50 cm³ CH₂Cl₂ gegeben und die Mischung 3 h bei dieser Temperatur gerührt. Nach Erwärmung auf Raumtemperatur über Nacht, wurde eingedampft. Das 1-H-NMR-Spektrum zeigte, neben dem Vorliegen von etwas ZrCl₄(thf)₂, ein rac-meso-Gemisch. Nach Verrühren mit n-Pentan und Trocknen wurde der feste, 35 gelbe Rückstand in THF suspendiert, abfiltriert und NMR-spektroskopisch untersucht. Diese drei Arbeitsschritte wurden mehrmals wiederholt; schließlich wurden 0,35 g (0,73 mmol-14 %) Produkt erhalten, in dem die rac-Form, nach 1-H-NMR, auf mehr als 17:1 angereichert war.

Die Verbindung zeigte eine korrekte Elementaranalyse und die folgenden NMR-Signale (CDCl₃, 100 MHz): *δ* = 1,25 (s, 6H, Si-Me); 2,18 (s, 6H, 2-Me), 6,8 (s, 2H, 3-H-Ind); 6,92-7,75 (m, 8H, 4-7-H-Ind).

40 V) rac-Dimethylsilyl(2-Me-1-indenyl)₂-zirkondimethyl

0,24 g (0,58 mmol) rac-Dimethylsilyl(2-Me-1-indenyl)₂-zirkondichlorid in 40 cm³ Et₂O wurden bei -50 °C tropfenweise mit 1,3 cm³ einer 1,6 n (2,08 mmol) etherischen MeLi-Lösung versetzt und 2 h bei -10 °C gerührt. Nach Austausch des Lösemittels gegen n-Pentan wurde noch 1,5 h bei Raumtemperatur gerührt und der filtrierte Rückstand im Vakuum sublimiert. Es wurden 0,19 g (0,44 mmol-81 %) Sublimat mit einer korrekten Elementaranalyse erhalten.

VI) rac-Ethylen(2-Me-1-indenyl)₂-zirkondichlorid

50 Zu 5,07 g (17,7 mmol) Ligand Ethylen(2-methylinden)₂ in 200 cm³ THF wurde bei Raumtemperatur 14,2 cm³ 2,5 n (35,4 mmol) n-BuLi-n-Hexan-Lösung innerhalb 1 h zugetropft und dann 3 h bei ca. 50 °C gerührt. Dabei geht ein zwischenzeitlich gebildeter Niederschlag wieder in Lösung. Über Nacht wurde stehengelassen.

55 6,68 g (17,7 mmol) ZrCl₄(thf)₂ in 250 cm³ THF wurden simultan mit obiger Dilithiosalzlösung zu ca. 50 cm³ THF bei 50 °C zugetropft und dann 20 h bei dieser Temperatur gerührt. Der Toluolextrakt des Eindampfrückstands wurde eingedampft. Nach Extraktion des Rückstands mit wenig THF wurde aus Toluol umkristallisiert. Dabei wurden 0,44 g (0,99 mmol-5,6 %) Produkt erhalten, wobei die rac-Form besser als

15:1 angereichert war.

Die Verbindung zeigte eine korrekte Elementaranalyse und die folgenden NMR-Signale (CDCl_3 , 100 MHz) : δ = 2,08 (2s, 6H, 2-Me); 3,45-4,18 (m, 4H, - CH_2CH_2 -), 6,65 (2H, 3-H-Ind); 7,05-7,85 (m, 8H, 4-7-H-Ind).

5

VII) $\text{Me}_2\text{Zr}[(2\text{-Me-Ind})_2\text{CH}_2\text{CH}_2]$

1,43 g (3,20 mmol) $\text{Cl}_2\text{Zr}[(2\text{-Me-Ind})_2\text{CH}_2\text{CH}_2]$ wurden in 50 cm³ Et_2O gelöst und bei -40 °C tropfenweise mit 6 cm³ 1,6 n (9,6 mmol) etherischer Methylolithiumlösung versetzt. Nach 2 h Röhren bei -10 °C wurde der Eindampfrückstand in n-Hexan aufgenommen, 1 h bei Raumtemperatur gerührt und dann nach Filtration eingedampft und sublimiert.

Ausbeute: 1,20 g (2,96 mmol-92 %); korrekte Elementaranalyse

VIII) $\text{Cl}_2\text{Zr}[(2\text{-Me-Ind})_2\text{SiPh}_2]$

15

Zu 4,41 g (10 mmol) $(2\text{-Me-Ind})_2\text{SiPh}_2$ in 40 cm³ THF wurden 12,5 cm³ 1,6 n (20 mmol) n-Butyllithium-n-Hexanlösung bei Raumtemperatur innerhalb von 0,5 h zugetropft und dann 1 h bei 55 °C gerührt. Nach Abziehen der Lösemittel wurde in n-Hexan verrührt, abfiltriert und im Vakuum getrocknet.

20

2,33 g (10 mmol) ZrCl_4 wurden in 50 cm³ H_2CCl_2 suspendiert und bei -78 °C das Dilithiosalz aus obiger Reaktion zugegeben und über Nacht auf Raumtemperatur erwärmt. Nach Filtration wurde eingedampft, mit mehreren kleinen Portionen THF gewaschen und dann im Vakuum getrocknet. Es wurden 2,11 g (3,51 mmol-35 %) Produkt erhalten. Die Elementaranalyse entsprach den zu fordernden C,H,Cl-Werten.

IX) $\text{Cl}_2\text{Zr}[(2\text{-Me-Ind})_2\text{SiMePh}]$

25

Zu 5,68 g (15 mmol) $(2\text{-Me-Ind})_2\text{SiMePh}$ in 50 cm³ THF wurden 12 cm³ 2,5 n (30 mmol) n-Butyllithium-n-Hexan-Lösung bei 10 °C innerhalb von 1 h zugetropft und 1 h dann bei 50 °C gerührt und eingedampft. Nach suspendieren in n-Hexan wurde abfiltriert und im Vakuum getrocknet.

30

3,5 g (15,02 mmol) ZrCl_4 wurden in 100 cm³ H_2CCl_2 suspendiert und das Dilithiosalz bei -78 °C zugegeben. Dann wurde 6 h bei -25 °C und 2 h bei 0 °C gerührt. Nach Filtration wurde der Eindampfrückstand mit wenig THF mehrmals extrahiert und dann im Vakuum getrocknet.

Ausbeute: 1,47 g (2,73 mmol-18 %); mit korrekter Elementaranalyse

X) $\text{Cl}_2\text{Zr}[(2\text{-Et-Ind})_2\text{CH}_2\text{CH}_2]$

35

Zu 3,77 g (11,99 mmol) $(2\text{-Et-Ind})_2\text{CH}_2\text{CH}_2$ in 150 cm³ THF wurden 9,6 cm³ 2,5 n (24 mmol) n-Butyllithium-n-Hexanlösung bei Raumtemperatur innerhalb 10 min. zugetropft. Nach 2 stündigem Röhren bei 50 °C wurde die erhaltene, auf Umgebungstemperatur abgekühlte Dilithiosalzlösung simultan mit einer gleichvolumigen Lösung von 4,53 g (12 mmol) ZrCl_4 zu 50 cm³ THF bei 35 °C innerhalb von 6 h zugetropft und über Nacht weitergerührt. Der eingedampfte Ansatz wurde mit mehreren Portionen einer Toluol/n-Hexan-Mischung (vol. 3:1) extrahiert, filtriert und eingedampft. Nach Waschen mit kleinen Portionen THF wurde im Vakuum getrocknet.

Ausbeute: 2,37 g (4,99 mmol-42 %). Die Elementaranalyse war korrekt.

45

XI) $\text{Cl}_2\text{Zr}[(2\text{-Et-Ind})_2\text{SiMe}_2]$

6,2 g (18 mmol) $(2\text{-Et-Ind})_2\text{SiMe}_2$ in 150 cm³ THF werden mit 22,5 cm³ 1,6 n (36 mmol) etherischer Methylolithiumlösung tropfenweise bei Raumtemperatur innerhalb von 1 h versetzt und bis Beendigung der Gasentwicklung bei 45 °C gerührt. Das Lösemittel wurde abgezogen und dann in n-Pentan digeriert, abfiltriert und im Vakuum getrocknet.

Zu 4,2 g (18,02 mmol) ZrCl_4 suspendiert in 100 cm³ H_2CCl_2 wurde das Dilithiosalz bei -45 °C zugegeben und auf -20 °C erwärmen gelassen. Nach 3 h Röhren bei dieser Temperatur wurde auf Raumtemperatur erwärmt, filtriert und eingedampft. Dann wurde mit mehreren Portionen Toluol extrahiert, filtriert und eingedampft. Nach Verröhren mit n-Hexan wurde abfiltriert und im Vakuum getrocknet.

55

Ausbeute: 1,04 g (2,06 mmol-11 %). Die Substanz zeigte eine korrekte Elementaranalyse.

XII) $\text{Cl}_2\text{Zr}[(2\text{-Me-Ind})_2\text{CHMeCH}_2]$

Zu 2,12 g (7,06 mmol) $(2\text{-Me-Ind})_2\text{CHMeCH}_2$ in 40 cm³ THF wurden 8,85 cm³ 1,6 n (14,16 mmol) n-Butyllithium-n-Hexanlösung bei Raumtemperatur innerhalb von 0,5 h zugetropft und dann 1,5 h bei 55 °C gerührt. Diese Lösung wurde dann bei 0 °C zu 2,66 g (7,05 mmol) $\text{ZrCl}_4(\text{thf})_2$ in 50 cm³ THF über einen Zeitraum von 2 h zugegeben. Nach Rühren von 2 h bei Raumtemperatur wurde eingedampft und mit mehreren kleinen Portionen Toluol/n-Hexan 1:1 (vol.) extrahiert, eingedampft und in der Wärme mit n-Hexan extrahiert, eingeengt und abfiltriert.

Ausbeute: 0,44 g (0,96 mmol-14 %); korrekte Elementaranalyse

10 XIII) $\text{Cl}_2\text{Zr}[(2\text{-Me-Ind})_2\text{CMe}_2]$

1,97 g (6,56 mmol) $(2\text{-Me-Ind})_2\text{CMe}_2$ in 60 cm³ Et_2O gelöst werden mit 8,2 cm³ (13,12 mmol) 1,6 n etherischer Methylolithiumlösung tropfenweise bei 0 °C versetzt und dann 2 h refluxiert. Der Eindampfrückstand wurde mit n-Hexan verrührt, abgetrennt und im Vakuum getrocknet.

Das erhaltene Dilithiosalz wurde zu einer Suspension von 1,53 g (6,57 mmol) ZrCl_4 in 60 cm³ H_2CCl_2 bei -50 °C gegeben und 3 h bei -35 °C gerührt. Nach Erwärmung auf Raumtemperatur filtriert und mit wenigen Portionen Toluol/n-Hexan extrahiert, dann eingedampft, mit n-Pentan verrührt und das Lösemittel im Vakuum abgezogen.

20 Ausbeute: 0,81 g (1,76 mmol-27 %); korrekte Elementaranalyse

XIV) $\text{Me}_2\text{Zr}[(2\text{-Me-Ind})_2\text{SiMePh}]$

2,29 g (4,25 mmol) $\text{Cl}_2\text{Zr}[(2\text{-Me-Ind})_2\text{SiMePh}]$ wurden in 50 cm³ Et_2O gelöst und bei -50 °C 6,5 cm³ 1,6 n (10,4 mmol) etherische Methylolithiumlösung zugetropft, bei -25 °C 2,5 h gerührt. Nach Austausch des Lösemittels gegen n-Hexan wurde noch 1 h bei Raumtemperatur gerührt, abfiltriert, etwas eingeengt, erneut filtriert und das Lösemittel abgedampft.

Ausbeute: 1,58 g (3,17 mmol-75 %); korrekte Elementaranalyse

30 Abkürzungen:

Me = Methyl, Et = Ethyl, Bu = Butyl, Ph = Phenyl, Ind = Indenyl, THF = Tetrahydrofuran, PP = Polypropylen, PE = Polyethylen

35 Metallocene I als Katalysatoren für die Olefinpolymerisation

Es bedeuten:

VZ = Viskositätszahl in cm³/g

40

M_w = Molmassengewichtsmittel in g/mol

ermittelt durch
Gelpermeations-
chromatographie

45

M_w/M_n = Molmassendispersität

II = Isotaktischer Index (II = mm + 1/2 mr), ermittelt durch ¹³C-NMR-Spektroskopie

SD = Polymerschüttichte in g/dm³

MFI (230/5) = Schmelzindex, gemessen nach DIN 53735 in g/10 min

50

Beispiel 1

Ein trockener 24 dm³-Reaktor wurde mit Stickstoff gespült und mit 12 dm³ flüssigem Propylen befüllt.

Dann wurden 35 cm³ toluolische Methylaluminoxanlösung (entsprechend 52 mmol Al, mittlerer Oligo-55 merisierungsgrad n = 17) zugegeben und der Ansatz bei 30 °C 15 Minuten gerührt.

Parallel dazu wurden 6,9 mg (0,015 mmol) rac-Ethylen(2-Me-1-indenyl)₂zirkondichlorid in 13,5 cm³ toluolischer Methylaluminoxanlösung (20 mmol Al) gelöst und durch 15 minütiges Stehenlassen voraktiviert.

Die Lösung wurde dann in den Reaktor gegeben, durch Wärmezufuhr auf 70 °C aufgeheizt (10 °C/min) und das Polymerisationssystem 1 h durch Kühlung bei 70 °C gehalten. Gestoppt wurde die Polymerisation durch Abgasen des überschüssigen Monomeren. Es wurden 1,56 kg Polypropylen erhalten.

Die Aktivität des Metallocens betrug somit 226 kgPP/g Metallocen x h.

5 VZ = 67 cm³/g; M_w = 58 900 g/mol; M_w/M_n = 2,0; II = 95,9 %; SD = 350 g/dm³

Beispiel 2

Beispiel 1 wurde wiederholt, es wurden jedoch 10,1 mg (0,023 mmol) des Metallocens verwendet und 10 es wurde bei 50 °C polymerisiert.

Es wurden 0,51 kg Polymerpulver erhalten, entsprechend einer Metallocenaktivität von 50,5 kgPP/g Metallocen x h.

VZ = 100 cm³/g; M_w = 108 500 g/mol; M_w/M_n = 2,2; II = 96,4 %; MFI (230/5) = 210 g/10 min

15 Beispiel 3

Beispiel 1 wurde wiederholt, es wurden jedoch 10,5 mg (0,023 mmol) des Metallocens eingesetzt und es wurde bei 30 °C 10 h polymerisiert.

Es wurden 1,05 kg Polymerpulver erhalten, entsprechend einer Metallocenaktivität von 10,0 kgPP/g 20 Metallocen x h.

VZ = 124 cm³/g; M_w = 157 000 g/mol; M_w/M_n = 2,2; II = 96,3 %; MFI (230/5) = 104 g/10 min

Vergleichsbeispiele A - C

25 In zu den Beispielen 1 bis 3 analoger Weise wurde unter Verwendung des Metallocens rac-Ethylenbis-indenylzirkondichlorid polymerisiert. Die Viskositätszahlen und Molmassen der dabei erhaltenen Polymerprodukte betragen:

30	Vergl.-beisp.	Polym.temp. [°C]	VZ [cm ³ /g]	M _w [g/mol]
	A	70	30	19 900
	B	50	46	38 500
	C	30	60	48 700

35 Diese Vergleichsbeispiele zeigen den molmassenerhöhenden Einfluß des Substituenten in 2-Position am Indenylliganden.

Beispiel 4

40 Es wurde verfahren wie in Beispiel 1, verwendet wurden jedoch 4,0 mg (0,008 mmol) rac-Dimethylsilyl-(2-methyl-1-indenyl)₂zirkondichlorid.

Die Metallocenaktivität betrug 293 kgPP/g Metallocen x h.

VZ = 171 cm³/g; M_w = 197 000 g/mol; M_w/M_n = 2,5; II = 96,0 %; MFI (230/5) = 43,2 g/10 min; SD = 460 g/dm³, Schmp. = 145 °C

45

Beispiel 5

50 Es wurde verfahren wie in Beispiel 1, verwendet wurden jedoch 6,0 mg (0,013 mmol) rac-Dimethylsilyl-(2-methyl-1-indenyl)₂zirkondichlorid.

Die Polymerisationstemperatur betrug 60 °C, die Polymerisationszeit 1 h.

Die Metallocenaktivität betrug 178 kgPP/g Metallocen x h.

VZ = 217 cm³/g; M_w = 297 000 g/mol; M_w/M_n = 2,3; II = 96,4 %; MFI (230/5) = 12,9 g/10 min, Schmp. = 148 °C

55

Beispiel 6

Es wurde verfahren wie in Beispiel 1, verwendet wurden jedoch 2,4 mg (0,0052 mmol) rac-Dimethylsilyl(2-methyl-1-indenyl)₂zirkondichlorid. Die Polymerisationstemperatur betrug 50 °C, die Polyme-

risationszeit 3 h.

Die Metallocenaktivität betrug 89 kgPP/g Metallocen x h.

VZ = 259 cm³/g; M_w = 342 500 g/mol; M_w/M_n = 2,1; II = 96,8 %; MFI (230/5) = 8,1 g/10 min, Schmp. = 150 °C

5

Beispiel 7

Es wurde verfahren wie in Beispiel 1, verwendet wurden jedoch 9,9 mg (0,021 mmol) rac-Dimethylsilyl-(2-methyl-1-indenyl)₂zirkondichlorid.

10 Die Polymerisationstemperatur betrug 30 °C, die Polymerisationszeit 2 h.

Die Metallocenaktivität betrug 26,5 kgPP/g Metallocen x h.

VZ = 340 cm³/g; M_w = 457 000 g/mol; M_w/M_n = 2,4; II = 96,0 %; MFI (230/5) = 2,5 g/10 min

Beispiel 8

15

Ein trockener 24 dm³-Reaktor wurde mit Stickstoff gespült und mit 6 dm³ eines entaromatisierten Benzinschnittes mit dem Siedebereich 100-120 °C sowie 6 dm³ flüssigem Propylen gefüllt. Dann wurden 35 cm³ toluolische Methylaluminoxanlösung (entsprechend 52 mmol Al, mittlerer Oligomerisierungsgrad n = 17) zugegeben und der Ansatz bei 30 °C 30 Minuten gerührt.

20 Parallel dazu wurden 14,7 mg (0,031 mmol) rac-Dimethylsilyl(2-methyl-1-indenyl)₂zirkondichlorid in 13,5 cm³ toluolischer Methylaluminoxanlösung (20 mmol Al) gelöst und durch 30 minütiges stehenlassen voraktiviert.

Die Lösung wurde dann in den Reaktor gegeben und das Polymerisationssystem 1 h bei 50 °C durch Kühlung gehalten. Die Polymerisation wurde durch Zugabe von 50 cm³ Isopropanol gestoppt.

25 Die Metallocenaktivität betrug 159,2 kgPP/g Metallocen x h.

VZ = 188 cm³/g; M_w = 240 000 g/mol; M_w/M_n = 2,1; II = 96,0 %; MFI (230/5) = 28,6 g/10 min

Beispiel 9

30 Beispiel 8 wurde wiederholt, es wurden jedoch 15,2 mg (0,032 mmol) des Metallocens verwendet, die Polymerisationszeit war 2 h und die Polymerisationstemperatur war 30 °C.

Die Metallocenaktivität betrug 24,1 kgPP/g Metallocen x h.

VZ = 309 cm³/g; M_w = 409 000 g/mol; M_w/M_n = 2,3; II = 97,0 %; MFI (230/5) = 3,5 g/10 min

35 Vergleichsbeispiele D - F

In zu den Beispielen 4, 6 und 7 analoger Weise wurde unter Verwendung des Metallocens Dimethylsilylbisindenylzirkondichlorid polymerisiert. Die Viskositätszahlen und Molmassen der dabei erhaltenen Polymerprodukte betragen:

40

Vergl.-beisp.	Polym.temp. [°C]	VZ [cm ³ /g]	M _w [g/mol]
D	70	47	37 500
E	50	60	56 000
F	30	77	76 900

Diese Beispiele zeigen den molmassenerhöhenden Einfluß des Substituenten in 2-Position am Indenylliganden.

50 Beispiel 10

Beispiel 1 wurde wiederholt, es wurden jedoch 4,1 mg (0,008 mmol) des Metallocens rac-Phenyl-(methyl)silyl-(2-methyl-1-indenyl)₂ZrCl₂ verwendet.

55 Es wurden 1,10 kg Polypropylen erhalten, entsprechend einer Aktivität des Metallocens von 269 kg PP/g Metallocen x h

VZ = 202 cm³/g, M_w = 230000 g/mol, M_w/M_n = 2,3, II = 97 %, MFI (230/5) = 36 g/10 min, Schmp. = 147 °C.

Beispiel 11

Beispiel 1 wurde wiederholt, es wurden jedoch 5,2 mg (0,009 mmol) des Metallocens rac-Diphenylsilyl-(2-methyl-1-indenyl)₂ZrCl₂ verwendet.

5 Es wurden 1,14 kg Polypropylen erhalten. Die Metallocenaktivität betrug somit 219 kg PP/g Metallocen x h.
 VZ = 298 cm³/g, M_w = 367000 g/mol, M_w/M_n = 2,2, MFI (230/5) = 7,1 g/10 min.

Beispiel 12

10 Beispiel 1 wurde wiederholt, es wurden jedoch 17,4 mg (0,038 mmol) des Metallocens rac-Methyläthylen-(2-methyl-1-indenyl)₂ZrCl₂ verwendet.
 Es wurden 2,89 kg Polypropylen erhalten. Die Metallocenaktivität betrug somit 165,9 kg PP/g Metallocen x h.
 VZ = 138 cm³/g, M_w = 129000 g/mol, M_w/M_n = 2,2, Schmp. = 150 °C.

15 Beispiel 13

Beispiel 1 wurde wiederholt, es wurden jedoch 9,6 mg (0,02 mmol) des Metallocens rac-Dimethylsilyl-(2-ethyl-1-indenyl)₂Zirkondichlorid verwendet.
 20 Es wurden 1,68 kg Polypropylen, entsprechend einer Metallocenaktivität von 175,0 kg PP/g Metallocen x h, erhalten.
 VZ = 143 cm³/g, M_w = 132000 g/mol, M_w/M_n = 2,3, Schmp. = 140 °C.

Patentansprüche

25 Patentansprüche für folgende Vertragsstaaten : BE, DE, FR, GB, IT, NL

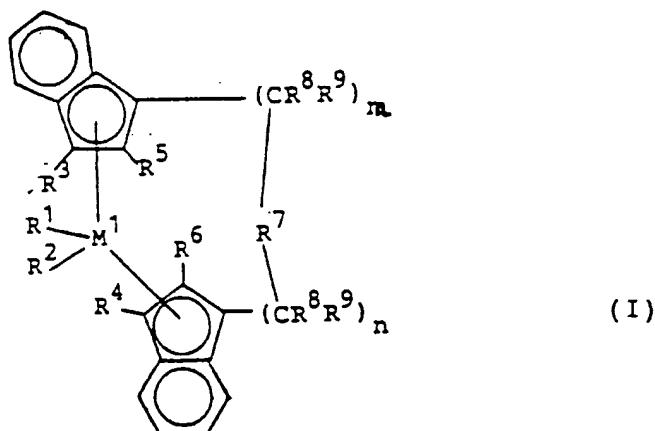
1. Verbindung der Formel I

30

35

40

45



worin

M¹R¹ und R²

ein Metall der Gruppe IVb, Vb oder VIb des Periodensystems ist, gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom, eine C₁-C₁₀-Alkylgruppe, eine C₁-C₁₀-Alkoxygruppe, eine C₆-C₁₀-Arylgruppe, eine C₆-C₁₀-Aryloxygruppe, eine C₂-C₁₀-Alkenylgruppe, eine C₇-C₄₀-Arylalkylgruppe, eine C₇-C₄₀-Alkylarylgruppe, eine C₈-C₄₀-Arylalkenylgruppe oder ein Halogenatom bedeuten,

R³ und R⁴

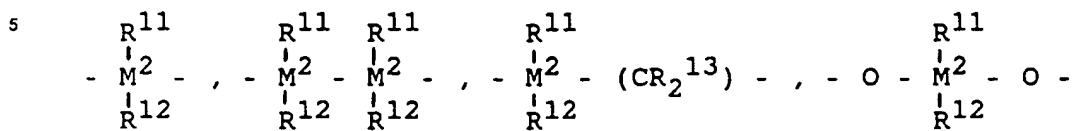
gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom, ein Halogenatom, eine C₁-C₁₀-Alkylgruppe, die halogeniert sein kann, eine C₆-C₁₀-Arylgruppe, einen -NR₂¹⁰, -SR₂¹⁰, -OSiR₃¹⁰, SiR₃¹⁰ oder -PR₂¹⁰-Rest bedeuten, worin R¹⁰ ein Halogenatom, eine C₁-C₁₀-Alkylgruppe oder eine C₆-C₁₀-Arylgruppe ist,

R⁵ und R⁶

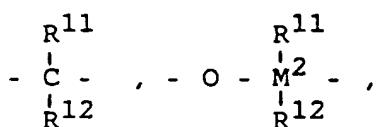
gleich oder verschieden sind und die für R³ und R⁴ genannte Bedeutung haben,

mit der Maßgabe, daß R^5 und R^6 nicht Wasserstoff sind,

B7



10



15

= BR¹¹, = AIR¹¹, -Ge-, -Sn-, -O-, -S-, = SO, = SO₂, = NR¹¹, = CO, = PR¹¹ oder
 = P(O)R¹¹ ist,
 wobei

20 B¹¹, B¹² und B¹³

gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom, ein Halogenatom, eine C_1 - C_{10} -Alkylgruppe, C_1 - C_{10} -Fluoralkylgruppe, eine C_6 - C_{10} -Arylgruppe, eine C_6 - C_{10} -Fluorarylgruppe, eine C_1 - C_{10} -Alkoxygruppe, eine C_2 - C_{10} -Alkenylgruppe, eine C_7 - C_{40} -Arylalkylgruppe, eine C_8 - C_{40} -Arylalkenylgruppe, eine C_7 - C_{40} -Alkylarylgruppe bedeuten oder R^{11} und R^{12} oder R^{11} und R^{13} jeweils mit den sie verbindenden Atomen einen Ring bilden.

25

M²

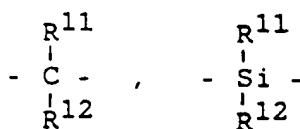
R⁸ und R⁹

Silizium, Germanium oder Zinn ist, gleich oder verschieden sind und die für R¹¹ genannte Bedeutung haben und m und n gleich oder verschieden sind und null, 1 oder 2 sind, wobei m plus n null, 1 oder 2 ist.

30

2. Verbindung der Formel I gemäß Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß in Formel I M¹ Zr oder Hf, R¹ und R² gleich oder verschieden sind und Methyl oder Chlor, R³ und R⁴ Wasserstoff, R⁵ und R⁶ gleich oder verschieden sind und Methyl, Ethyl oder Trifluormethyl, R⁷ einen Rest

35



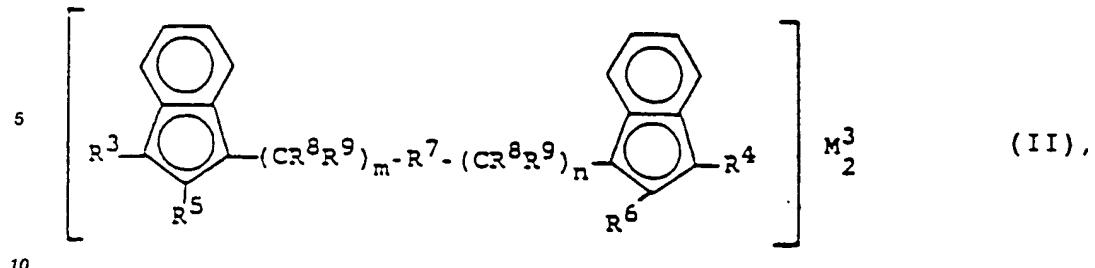
40

und n plus m null oder 1 bedeuten.

45 3. Verbindung der Formel I gemäß Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß es sich um rac-Dimethylsilyl(2-methyl-1-indenyl)₂zirkondichlorid, rac-Ethylen(2-methyl-1-indenyl)₂zirkondichlorid, rac-Dimethylsilyl(2-methyl-1-indenyl)₂zirkondimethyl oder rac-Ethylen(2-methyl-1-indenyl)₂zirkondimethyl, rac-Phenyl(methyl)silyl(2-methyl-1-indenyl)₂zirkondichlorid, rac-Diphenylsilyl(2-methyl-1-indenyl)₂zirkondichlorid, rac-Methylethylen(2-methyl-1-indenyl)₂zirkondichlorid, rac-Dimethylsilyl(2-ethyl-1-indenyl)₂zirkondichlorid, rac-Ethylen(2-ethyl-1-indenyl)₂zirkondichlorid, rac-Isopropyliden(2-methyl-1-indenyl)₂zirkondichlorid oder rac-Phenyl(methyl)silyl(2-methyl-1-indenyl)₂zirkondimethyl handelt.

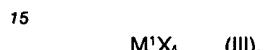
50 4. Verfahren zur Herstellung einer Verbindung der Formel I gemäß einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß man eine Verbindung der Formel II

55



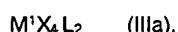
wobei R^3-R^9 , m und n die in Formel I beschriebene Bedeutung haben und M^3 ein Alkalimetall, bevorzugt Lithium, bedeutet,

a) mit einer Verbindung der Formel III



worin M^1 die in Formel I genannte Bedeutung besitzt und X ein Halogenatom, bevorzugt Chlor, bedeutet, oder

20 b) mit einer Verbindung der Formel IIIa

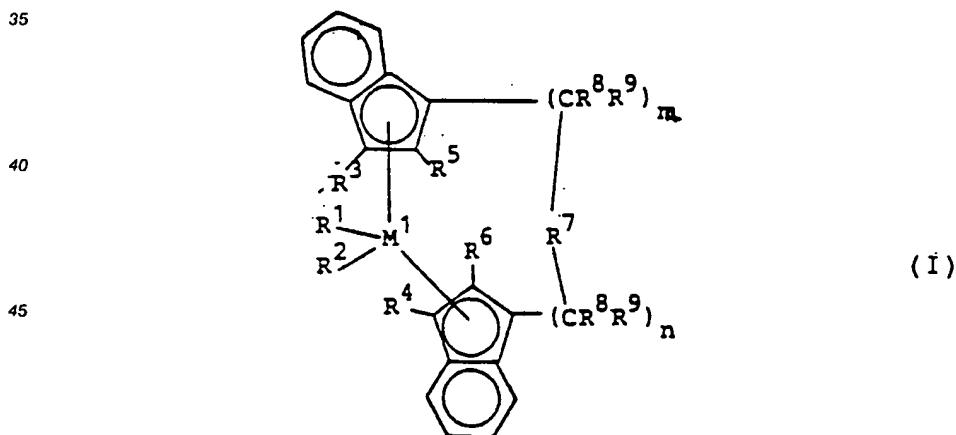


25 worin M^1 und X die genannten Bedeutungen besitzen und L für einen Donorliganden steht, umsetzt und das erhaltene Reaktionsprodukt gegebenenfalls derivatisiert.

5. Verwendung einer Verbindung der Formel I gemäß einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 3 als Katalysator bei der Olefinpolymerisation.

30 Patentansprüche für folgenden Vertragsstaat : ES

1. Verfahren zur Herstellung einer Verbindung der Formel I



worin

M^1

R^1 und R^2

ein Metall der Gruppe IVb, Vb oder VIb des Periodensystems ist, gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom, eine C_1-C_{10} -Alkylgruppe, eine C_1-C_{10} -Alkoxygruppe, eine C_6-C_{10} -Arylgruppe, eine C_6-C_{10} -Aryloxygruppe, eine C_2-C_{10} -Alkenylgruppe, eine C_7-C_{40} -Arylalkylgruppe, eine C_7-C_{40} -Alkylarylgruppe, eine C_8-C_{40} -Arylalkenylgruppe oder ein Halogenatom bedeuten,

55 R³ und R⁴ gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom, ein Halogenatom, eine C₁-C₁₀-Alkylgruppe, die halogeniert sein kann, eine C₆-C₁₀-Arylgruppe, einen -NR₂¹⁰, -SR¹⁰, -OSiR₃¹⁰ SiR₃¹⁰ oder -PR₂¹⁰-Rest bedeuten, worin R¹⁰ ein Halogenatom, eine C₁-C₁₀-Alkylgruppe oder eine C₆-C₁₀-Arylgruppe ist,

5 R⁵ und R⁶ gleich oder verschieden sind und die für R³ und R⁴ genannte Bedeutung haben, mit der Maßgabe, daß R⁵ und R⁶ nicht Wasserstoff sind,

R⁷

10
$$\begin{array}{ccccccc} & R^{11} & & R^{11} & R^{11} & & R^{11} \\ & | & & | & | & & | \\ - & M^2 - & , & - & M^2 - & M^2 - & (CR_2^{13}) - & , & - O - & M^2 - & O - \\ & | & & | & | & | & | \\ & R^{12} & & R^{12} & R^{12} & R^{12} & R^{12} \end{array}$$

15
$$\begin{array}{ccccc} & R^{11} & & R^{11} & \\ & | & & | & \\ - & C - & , & - O - & M^2 - \\ & | & & | & \\ & R^{12} & & R^{12} & \end{array}$$

20 = BR¹¹, = AIR¹¹, -Ge-, -Sn-, -O-, -S-, = SO, = SO₂, = NR¹¹, = CO, = PR¹¹ oder = P(O)R¹¹ ist,

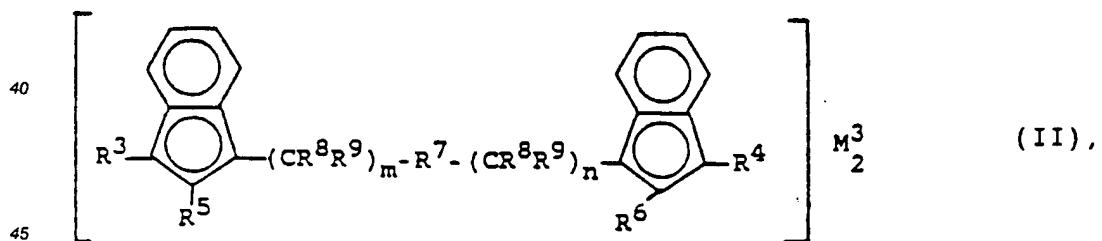
wobei

25 R¹¹, R¹² und R¹³ gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom, ein Halogenatom, eine C₁-C₁₀-Alkylgruppe, C₁-C₁₀-Fluoralkylgruppe, eine C₆-C₁₀-Arylgruppe, eine C₆-C₁₀-Fluorarylgruppe, eine C₁-C₁₀-Alkoxygruppe, eine C₂-C₁₀-Alkenylgruppe, eine C₇-C₄₀-Arylalkylgruppe, eine C₈-C₄₀-Arylalkenylgruppe, eine C₇-C₄₀-Alkylarylgruppe bedeuten oder R¹¹ und R¹² oder R¹¹ und R¹³ jeweils mit den sie verbindenden Atomen einen Ring bilden,

30 M² Silizium, Germanium oder Zinn ist,

R⁸ und R⁹ gleich oder verschieden sind und die für R¹¹ genannte Bedeutung haben und m und n gleich oder verschieden sind und null, 1 oder 2 sind, wobei m plus n null, 1 oder 2 ist,

35 dadurch gekennzeichnet, daß man eine Verbindung der Formel II



wobei R³-R⁹, m und n die in Formel I beschriebene Bedeutung haben und M³ ein Alkalimetall, bevorzugt Lithium, bedeutet,

50 a) mit einer Verbindung der Formel III

M¹X₄ (III),

55 worin M¹ die in Formel I genannte Bedeutung besitzt und X ein Halogenatom, bevorzugt Chlor, bedeutet, oder

b) mit einer Verbindung der Formel IIIa

M¹X₄L₂ (IIIa),

worin M^1 und X die genannten Bedeutungen besitzen und L für einen Donorliganden steht, umsetzt und das erhaltene Reaktionsprodukt gegebenenfalls derivatisiert.

5 2. Verfahren gemäß Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß in Formel I M^1 Zr oder Hf, R^1 und R^2 gleich oder verschieden sind und Methyl oder Chlor, R^3 und R^4 Wasserstoff, R^5 und R^6 gleich oder verschieden sind und Methyl, Ethyl oder Trifluormethyl, R^7 einen Rest



15 und n plus m null oder 1 bedeuten.

20 3. Verfahren gemäß Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß es sich bei der Verbindung der Formel I um rac-Dimethylsilyl(2-methyl-1-indenyl)₂zirkondichlorid, rac-Ethylen(2-methyl-1-indenyl)₂zirkondichlorid, rac-Dimethylsilyl(2-methyl-1-indenyl)₂zirkondimethyl, rac-Ethylen(2-methyl-1-indenyl)₂zirkondimethyl, rac-Phenyl(methyl)silyl(2-methyl-1-indenyl)₂zirkondichlorid, rac-Diphenylsilyl(2-methyl-1-indenyl)₂zirkondichlorid, rac-Methylethylen(2-methyl-1-indenyl)₂zirkondichlorid, rac-Dimethylsilyl(2-ethyl-1-indenyl)₂zirkondichlorid, rac-Ethylen(2-ethyl-1-indenyl)₂zirkondichlorid, rac-Isopropyliden(2-methyl-1-indenyl)₂zirkondichlorid oder rac-Phenyl(methyl)silyl(2-methyl-1-indenyl)₂zirkonmethyl handelt.

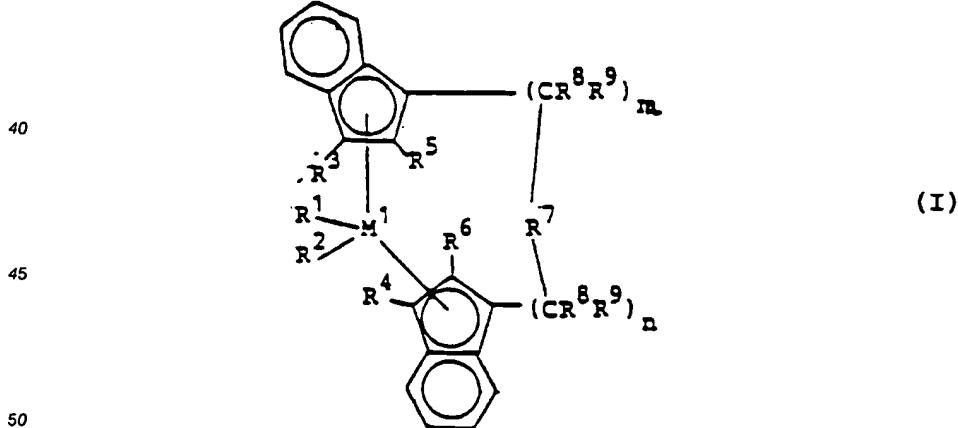
25 4. Verwendung einer Verbindung der Formel I gemäß einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 3 als Katalysator bei der Olefinpolymerisation.

30 **Claims**

Claims for the following Contracting States : BE, DE, FR, GB, IT, NL

1. A compound of the formula I

35



in which

M^1

R^1 and R^2

55 is a metal from group IVb, Vb or VIb of the Periodic Table, are identical or different and are a hydrogen atom, a C_1 - C_{10} -alkyl group, a C_1 - C_{10} -alkoxy group, a C_6 - C_{10} -aryl group, a C_6 - C_{10} -aryloxy group, a C_2 - C_{10} -alkenyl group, a C_7 - C_{40} -arylalkyl group, a C_7 - C_{40} -alkylaryl group, a C_8 - C_{40} -arylalkenyl group or a halogen atom,

5 R^3 and R^4 are identical or different and are a hydrogen atom, a halogen atom, a C_1 - C_{10} -alkyl group, which may be halogenated, a C_6 - C_{10} -aryl group, an $-NR_2^{10}$, $-SR^{10}$, $-OSiR_3^{10}$, SiR_3^{10} or $-PR_2^{10}$ radical in which R^{10} is a halogen atom, a C_1 - C_{10} -alkyl group or a C_6 - C_{10} -aryl group,

5 R^5 and R^6 are identical or different and are as defined for R^3 and R^4 , with the proviso that R^5 and R^6 are not hydrogen,

5 R^7 is

10
$$\begin{array}{c} R^{11} \\ | \\ - M^2 - , - M^2 - M^2 - , - M^2 - (CR_2^{13}) - , - O - M^2 - O - \\ | \\ R^{12} \quad R^{12} \quad R^{12} \quad R^{12} \\ | \\ R^{11} \\ | \\ - C - , - O - M^2 - , \\ | \\ R^{12} \quad R^{12} \end{array}$$

15
$$\begin{array}{c} R^{11} \\ | \\ - C - , - O - M^2 - , \\ | \\ R^{12} \quad R^{12} \end{array}$$

20 $= BR^{11}$, $= AIR^{11}$, $= Ge$, $= Sn$, $= O$, $= S$, $= SO$, $= SO_2$, $= NR^{11}$, $= CO$, $= PR^{11}$ or $= P(O)R^{11}$,
where

25 R^{11} , R^{12} and R^{13} are identical or different and are a hydrogen atom, a halogen atom, a C_1 - C_{10} -alkyl group, C_1 - C_{10} -fluoroalkyl group, a C_6 - C_{10} -aryl group, a C_6 - C_{10} -fluoroaryl group, a C_1 - C_{10} -alkoxy group, a C_2 - C_{10} -alkenyl group, a C_7 - C_{40} -arylalkyl group, a C_8 - C_{40} -arylalkenyl group or a C_7 - C_{40} -alkylaryl group, or R^{11} and R^{12} or R^{11} and R^{13} , in each case with the atoms connecting them, form a ring,

30 M^2 is silicon, germanium or tin,
 R^8 and R^9 are identical or different and are as defined for R^{11} , and
 m and n are identical or different and are zero, 1 or 2, m plus n being zero, 1 or 2.

35 2. A compound of the formula I as claimed in claim 1, wherein, in the formula I, M^1 is Zr or Hf, R^1 and R^2 are identical or different and are methyl or chlorine, R^3 and R^4 are hydrogen, R^5 and R^6 are identical or different and are methyl, ethyl or trifluoromethyl, R^7 is a

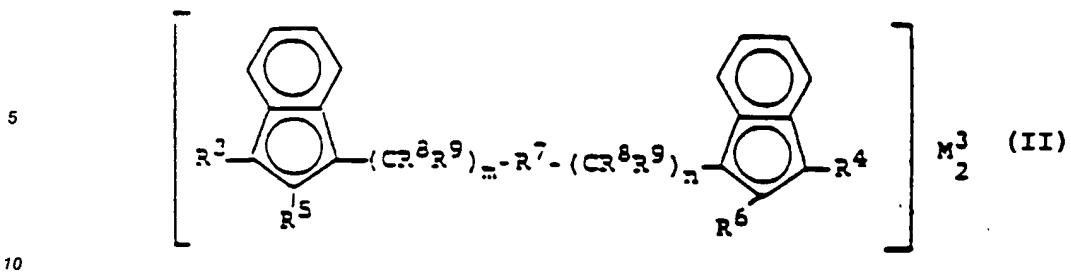
40
$$\begin{array}{c} R^{11} \\ | \\ - C - , \text{ or } - Si - \\ | \\ R^{12} \quad R^{12} \end{array}$$

45 radical, and n plus m is zero or 1.

45 3. A compound of the formula I as claimed in claim 1 or 2, wherein the compound is rac-dimethylsilyl(2-methyl-1-indenyl)₂zirconium dichloride, rac-ethylene(2-methyl-1-indenyl)₂zirconium dichloride, rac-dimethylsilyl(2-methyl-1-indenyl)₂dimethylzirconium, rac-ethylene(2-methyl-1-indenyl)₂dimethylzirconium, rac-phenyl(methyl)silyl(2-methyl-1-indenyl)₂zirconium dichloride, rac-diphenylsilyl(2-methyl-1-indenyl)₂zirconium dichloride, rac-methylethylene(2-methyl-1-indenyl)₂zirconium dichloride, rac-dimethylsilyl(2-ethyl-1-indenyl)₂zirconium dichloride, rac-ethylene(2-ethyl-1-indenyl)₂zirconium dichloride, rac-isopropylidene(2-methyl-1-indenyl)₂zirconium dichloride or rac-phenyl(methyl)silyl(2-methyl-1-indenyl)₂dimethylzirconium.

50 4. A process for the preparation of a compound of the formula I as claimed in one or more of claims 1 to 3, which comprises reacting a compound of the formula II

55



where R³-R⁹, m and n are as described in the formula I, and M³ is an alkali metal, preferably lithium,
a) with a compound of the formula III

15 M¹X₄ (III)

in which M¹ is as defined in the formula I, and X is a halogen atom, preferably chlorine, or
b) with a compound of the formula IIIa

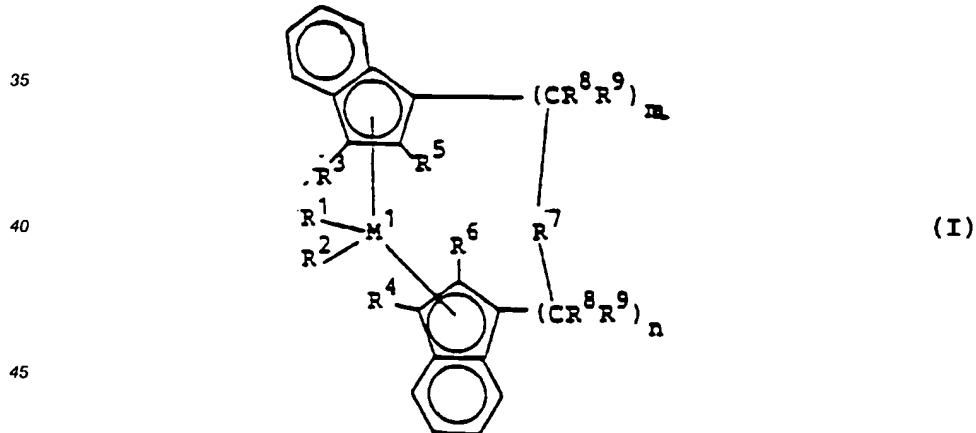
20 M¹X₄L₂ (IIIa)

in which M¹ and X are as defined above, and L is a donor ligand,
and, if desired, derivatizing the resultant reaction product.

25 5. The use of a compound of the formula I as claimed in one or more of claims 1 to 3 as a catalyst in the
polymerization of olefins.

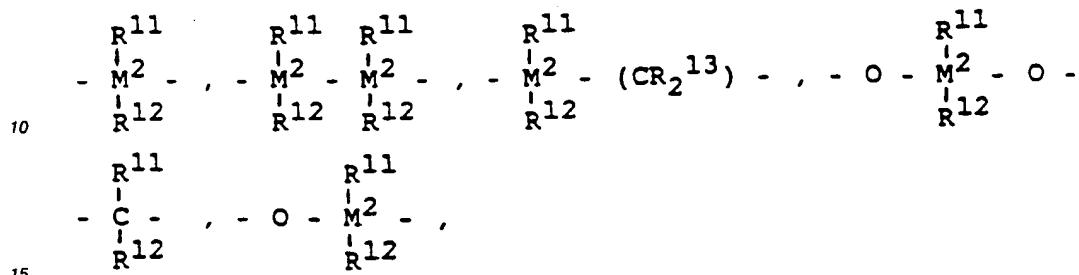
Claims for the following Contracting State : ES

30 1. A process for the preparation of a compound of the formula I

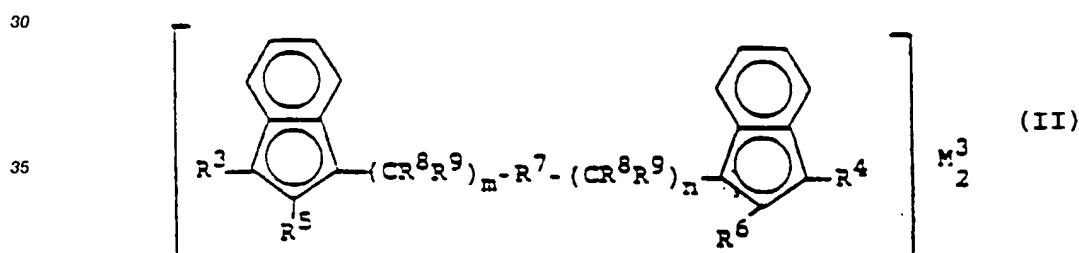


50 in which
M¹
R¹ and R² is a metal from group IVb, Vb or VIb of the Periodic Table,
are identical or different and are a hydrogen atom, a C₁-C₁₀-alkyl group, a C₁-
C₁₀-alkoxy group, a C₆-C₁₀-aryl group, a C₆-C₁₀-aryloxy group, a C₂-C₁₀-
alkenyl group, a C₇-C₄₀-arylalkyl group, a C₇-C₄₀-alkylaryl group, a C₈-C₄₀-aryl-
alkenyl group or a halogen atom,
55 R³ and R⁴ are identical or different and are a hydrogen atom, a halogen atom, a C₁-C₁₀-
alkyl group, which may be halogenated, a C₆-C₁₀-aryl group, an -NR₂¹⁰, -SR₁¹⁰, -
OSiR₃¹⁰, SiR₃¹⁰ or -PR₂¹⁰ radical in which R¹⁰ is a halogen atom, a C₁-C₁₀-

R⁵ and R⁶ are identical or different and are as defined for R³ and R⁴, with the proviso that R⁵ and R⁶ are not hydrogen, R⁷ is alkyl group or a C₆-C₁₀-aryl group,



		$=\text{BR}^{11}$, $=\text{AIR}^{11}$, $-\text{Ge}-$, $-\text{Sn}-$, $-\text{O}-$, $-\text{S}-$, $=\text{SO}$, $=\text{SO}_2$, $=\text{NR}^{11}$, $=\text{CO}$, $=\text{PR}^{11}$ or $=\text{P}(\text{O})\text{R}^{11}$,
		where
20	R^{11} , R^{12} and R^{13}	are identical or different and are a hydrogen atom, a halogen atom, a $\text{C}_1\text{-C}_{10}$ -alkyl group, $\text{C}_1\text{-C}_{10}$ -fluoroalkyl group, a $\text{C}_6\text{-C}_{10}$ -aryl group, a $\text{C}_6\text{-C}_{10}$ -fluoroaryl group, a $\text{C}_1\text{-C}_{10}$ -alkoxy group, a $\text{C}_2\text{-C}_{10}$ -alkenyl group, a $\text{C}_7\text{-C}_{40}$ -arylalkyl group, a $\text{C}_8\text{-C}_{40}$ -arylalkenyl group or a $\text{C}_7\text{-C}_{40}$ -alkylaryl group, or R^{11} and R^{12} or R^{11} and R^{13} , in each case with the atoms connecting them, form a ring,
25	M^2	is silicon, germanium or tin,
	R^8 and R^9	are identical or different and are as defined for R^{11} , and
	m and n	are identical or different and are zero, 1 or 2, m plus n being zero, 1 or 2,
		which comprises reacting a compound of the formula II



40 where R^3 - R^9 , m and n are as described in the formula I, and M^3 is an alkali metal, preferably lithium, and R^3 is a group of the formula III:

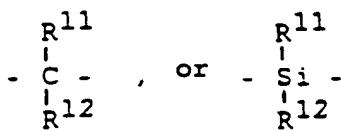
MIX (III)

45 in which M^1 is as defined in the formula I, and X is a halogen atom, preferably chlorine, or
b) with a compound of the formula IIIa

$$M^1 X_1 |_{\lambda} \quad (IIIa)$$

in which M^1 and X are as defined above, and L is a donor ligand, and, if desired, derivatizing the resultant reaction product.

55 2. The process as claimed in claim 1, wherein, in the formula I, M¹ is Zr or Hf, R¹ and R² are identical or different and are methyl or chlorine, R³ and R⁴ are hydrogen, R⁵ and R⁶ are identical or different and are methyl, ethyl or trifluoromethyl, R⁷ is a



radical, and n plus m is zero or 1.

10 3. The process as claimed in claim 1 or 2, wherein the compound of the formula I is rac-dimethylsilyl(2-methyl-1-indenyl)₂zirconium dichloride, rac-ethylene(2-methyl-1-indenyl)₂zirconium dichloride, rac-dimethylsilyl(2-methyl-1-indenyl)₂dimethylzirconium, rac-ethylene(2-methyl-1-indenyl)₂dimethylzirconium, rac-phenyl(methyl)silyl(2-methyl-1-indenyl)₂zirconium dichloride, rac-diphenylsilyl(2-methyl-1-indenyl)₂zirconium dichloride, rac-methylethylene(2-methyl-1-indenyl)₂zirconium dichloride, rac-dimethylsilyl(2-ethyl-1-indenyl)₂zirconium dichloride, rac-ethylene(2-ethyl-1-indenyl)₂zirconium dichloride, rac-isopropylidene(2-methyl-1-indenyl)₂zirconium dichloride or rac-phenyl(methyl)silyl(2-methyl-1-indenyl)₂methylzirconium.

15 4. The use of a compound of the formula I as claimed in one or more of claims 1 to 3 as a catalyst in the polymerization of olefins.

20

Revendications

Revendications pour les Etats contractants suivants : BE, DE, FR, GB, IT, NL

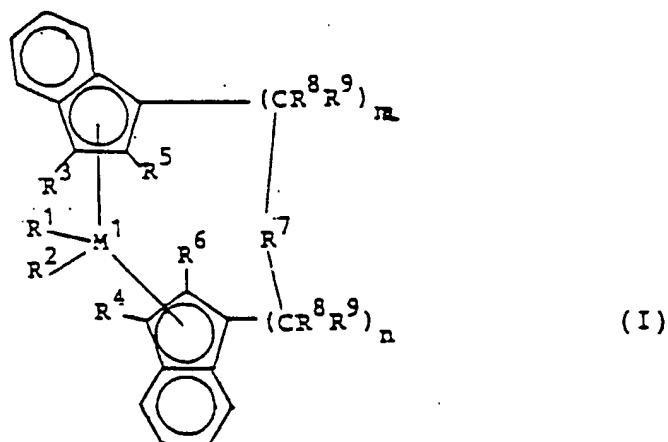
1. Composé de formule I :

25

30

35

40



dans laquelle

M¹

représente un métal du groupe IVb, Vb ou VIb de la classification périodique des éléments,

R¹ et R²

sont identiques ou différents et représentent un atome d'hydrogène, un groupe alkyle en C₁-C₁₀, un groupe alcoxy en C₁-C₁₀, un groupe aryle en C₆-C₁₀, un groupe aryloxy en C₆-C₁₀, un groupe alcényle en C₂-C₁₀, un groupe arylalkyle en C₇-C₄₀, un groupe alkylaryle en C₇-C₄₀, un groupe arylalcényle en C₈-C₄₀ ou un atome d'halogène,

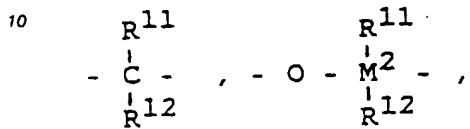
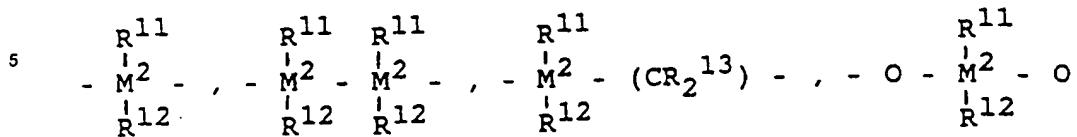
R³ et R⁴

sont identiques ou différents et représentent un atome d'hydrogène, un atome d'halogène, un groupe alkyle en C₁-C₁₀, qui peut être halogéné, un groupe aryle en C₆-C₁₀, un radical -NR₂¹⁰, -SR¹⁰, -OSiR₃¹⁰ SiR₃¹⁰ ou -PR₂¹⁰ où R¹⁰ représente un atome d'halogène, un groupe alkyle en C₁-C₁₀ ou un groupe aryle en C₆-C₁₀,

R⁵ et R⁶

sont identiques ou différents et ont la signification donnée pour R³ et R⁴, à la condition que R⁵ et R⁶ ne soient pas l'hydrogène,

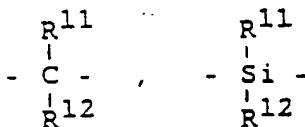
R⁷



15 =BR¹¹, =AIR¹¹, -Ge-, -Sn-, -O-, -S-, =SO, =SO₂, =NR¹¹, =CO, =PR¹¹ ou =P-(O)R¹¹

20 R¹¹, R¹² et R¹³ sont identiques ou différents et représentent un atome d'hydrogène, un atome d'halogène, un groupe alkyle en C₁-C₁₀, un groupe fluoroalkyle en C₁-C₁₀, un groupe aryle en C₆-C₁₀, un groupe fluoroaryl en C₆-C₁₀, un groupe alkoxy en C₁-C₁₀, un groupe alcényle en C₂-C₁₀, un groupe arylalkyle en C₇-C₄₀, un groupe arylalcényle en C₈-C₄₀, un groupe alkylaryl en C₇-C₄₀ ou R¹¹ et R¹² ou R¹¹ et R¹³, respectivement, avec l'atome qui les relie, forment un cycle,

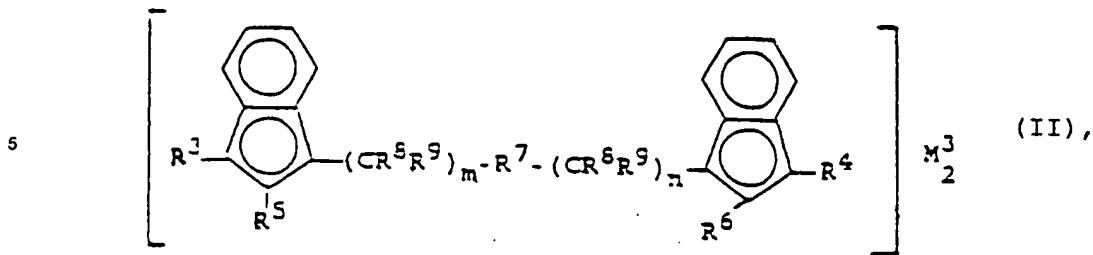
30 2. Composé de formule I selon la revendication 1, caractérisé en ce que, dans la formule I, M¹ représente Zr ou Hf, R¹ et R² sont identiques ou différents et sont le méthyle ou le chlore, R³ et R⁴ sont l'hydrogène, R⁵ et R⁶ sont identiques ou différents et sont le méthyle, l'éthyle ou le trifluorométhyle, R⁷ représente un radical



40 et n plus m valent zéro ou 1.

3. Composé de formule I selon la revendication 1 ou 2 caractérisé en ce qu'il s'agit de dichlorure de rac-diméthylsilyl-(2-méthyl-1-indényl)₂-zirconium, de dichlorure de rac-éthylène-(2-méthyl-1-indényl)₂-zirconium, de rac-diméthylsilyl-(2-méthyl-1-indényl)₂-zirconium-diméthyle ou de rac-éthylène-(2-méthyl-1-indényl)₂-zirconium-diméthyle, de dichlorure de rac-phényl-(méthyl)-silyl-(2-méthyl-1-indényl)₂-zirconium, de dichlorure de rac-diphénylsilyl-(2-méthyl-1-indényl)₂-zirconium, de dichlorure de rac-méthyléthylène-(2-méthyl-1-indényl)₂-zirconium, de dichlorure de rac-diméthylsilyl-(2-éthyl-1-indényl)₂-zirconium, de dichlorure de rac-éthylène-(2-éthyl-1-indényl)₂-zirconium, de dichlorure de rac-isopropylidène-(2-méthyl-1-indényl)₂-zirconium ou de rac-phényl-(méthyl)-silyl-(2-méthyl-1-indényl)₂-zirconium-diméthyle.

4. Procédé pour la préparation d'un composé de formule I, selon une ou plusieurs des revendications 1 à 3, caractérisé en ce qu'on fait réagir un composé de formule II :



10 où R^3 - R^9 , m et n ont la signification décrite dans la formule I, et M^3 est un métal alcalin, de préférence le lithium.

a) avec un composé de formule III

15 $M^1 X_4$ (III).

où M^1 a la signification donnée dans la formule I et X représente un atome d'halogène, de préférence le chlore, ou

b) avec un composé de formule IIIa :

30

M¹X₄I₂ (IIIa)

où M^1 et X ont les significations précitées et L représente un ligand donneur, et éventuellement on transforme en dérivé le produit obtenu.

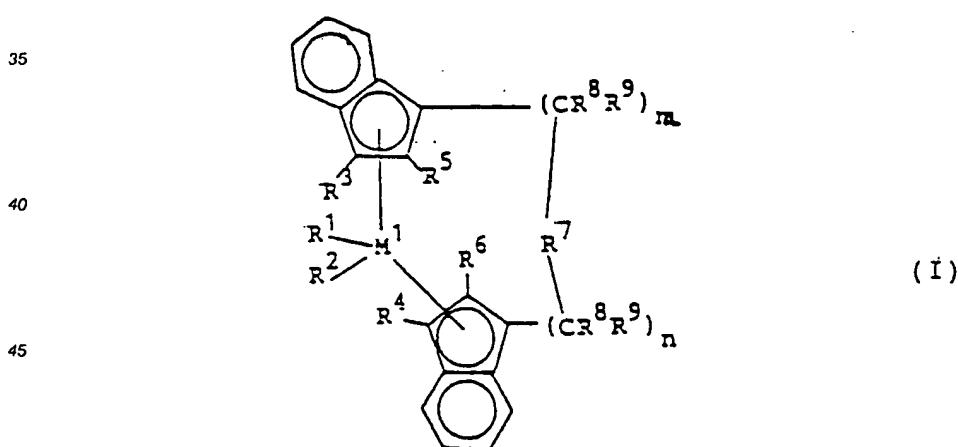
26

5. Utilisation d'un composé de formule I selon une ou plusieurs des revendications 1 à 3, en tant que catalyseur pour la polymérisation d'oléfines.

Revendications pour l'Etat contractant suivant : ES

30

1. Procédé pour la préparation d'un composé de formule I :



50

dans laquelle

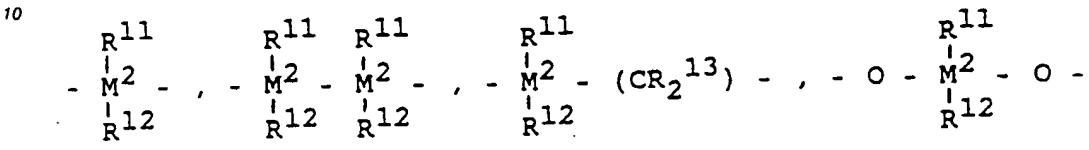
M¹ représente un métal du groupe IVb, Vb ou VIb de la classification périodique des éléments,

R¹ et R² sont identiques ou différents et représentent un atome d'hydrogène, un groupe alkyle en C₁-C₁₀, un groupe alcoxy en C₁-C₁₀, un groupe aryle en C₆-C₁₀, un groupe aryloxy en C₆-C₁₀, un groupe alcényle en C₂-C₁₀, un groupe arylalkyle en C₇-C₄₀, un groupe alkylaryle en C₇-C₄₀, un groupe arylalcényle en C₈-C₄₀ ou un atome d'halogène,

R³ et R⁴ sont identiques ou différents et représentent un atome d'hydrogène, un atome d'halogène, un groupe alkyle en C₁-C₁₀, qui peut être halogéné, un groupe aryle en C₆-C₁₀, un radical -NR₂¹⁰, -SR¹⁰, -OSiR₃¹⁰, SiR₃¹⁰ ou -PR₂¹⁰, où R¹⁰ représente un atome d'halogène, un groupe alkyle en C₁-C₁₀ ou un groupe aryle en C₆-C₁₀.

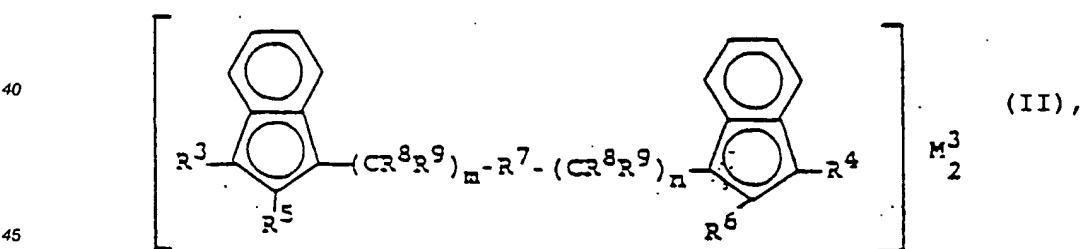
R⁵ et R⁶ sont identiques ou différents et ont la signification donnée pour R³ et R⁴, à la condition que R⁵ et R⁶ ne soient pas l'hydrogène,

R⁷



=BR¹¹, =AIR¹¹, -Ge-, -Sn-, -O-, -S-, =SO, =SO₂, =NR¹¹, =CO, =PR¹¹ ou =P-(O)R¹¹

M² est le silicium, le germanium ou l'étain, R⁸ et R⁹ sont identiques ou différents et ont la s, m et n sont identiques ou différents et valent z, caractérisé en ce qu'on fait réagir un composé de formule II



où R^3-R^9 , m et n ont la signification décrite dans la formule I et M^3 est un métal alcalin, de préférence le lithium.

50 a) avec un composé de formule III :

a) avec un composé de formule III :

M &4 (III).

55 a) M a la signification donnée dans la formule I et X représente un atome d'halogène, de préférence le chlore, ou
 b) avec un composé de formule IIIa :

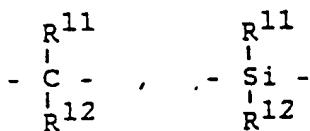
b) avec un composé de l'ordre III :

MIX I (IIIa)

où M^1 et X ont les significations précitées et L représente un ligand donneur, et éventuellement on transforme en dérivé le produit obtenu.

5 2. Composé de formule I selon la revendication 1, caractérisé en ce que dans la formule I, M^1 représente Zr ou Hf, R^1 et R^2 sont identiques ou différents et sont le méthyle ou le chlore, R^3 et R^4 sont l'hydrogène, R^5 et R^6 sont identiques ou différents et sont le méthyle, l'éthyle ou le trifluorométhyle, R^7 représente un radical

10



15

et n plus m valent zéro ou 1.

20 3. Composé de formule I selon la revendication 1 ou 2, caractérisé en ce qu'il s'agit de dichlorure de rac-diméthylsilyl-(2-méthyl-1-indényl)₂-zirconium, de dichlorure de rac-éthylène-(2-méthyl-1-indényl)₂-zirconium, de rac-diméthylsilyl-(2-méthyl-1-indényl)₂-zirconiumdiméthyle, de rac-éthylène-(2-méthyl-1-indényl)₂-zirconium-diméthyle, de dichlorure de rac-phényl-(méthyl)silyl-(2-méthyl-1-indényl)₂-zirconium, de dichlorure de rac-diphénylsilyl-(2-méthyl-1-indényl)₂-zirconium, de dichlorure de rac-méthyléthylène-(2-méthyl-1-indényl)₂-zirconium, de dichlorure de rac-diméthylsilyl-(2-éthyl-1-indényl)₂-zirconium, de dichlorure de rac-éthylène-(2-éthyl-1-indényl)₂-zirconium, de dichlorure de rac-isopropylidène-(2-méthyl-1-indényl)₂-zirconium ou de rac-phényl-(méthyl)silyl-(2-méthyl-1-indényl)₂-zirconium-diméthyle.

25 4. Utilisation d'un composé de formule I selon une ou plusieurs des revendications 1 à 3 en tant que catalyseur pour la polymérisation d'oléfines.

30

35

40

45

50

55